



ปัจจัยการออกแบบชุดนวดของเครื่องเกี่ยวนวดแบบไหลตามแกนที่มีผลต่อ ความสูญเสียจากการเก็บเกี่ยวข้าวหอมมะลิ

Design Factors Affecting Harvesting Losses of Threshing Unit of Axial Flow Combine Harvesters when Harvest Thai Hom Mali Rice

สมชาย ชวนอุดม^{1,2*} และวินิต ชินสุวรรณ^{1,2}

Somchai Chuan-udom^{1,2*} and Winit Chinsuwan^{1,2}

¹ภาควิชาวิศวกรรมเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

²ศูนย์วิจัยเครื่องจักรกลเกษตรและวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยว มหาวิทยาลัยขอนแก่น

*Correspondent author: somchai.chuan@gmail.com

Received April 20, 2011

Accepted July 1, 2011

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ ศึกษาปัจจัยการออกแบบชุดนวดของเครื่องเกี่ยวนวดแบบไหลตามแกนที่มีผลต่อความสูญเสียจากการเก็บเกี่ยวข้าวหอมมะลิ ผลการศึกษาพบว่า เมื่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวด (RD) ระยะห่างระหว่างซี่ตะแกรงนวด (RC) ระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายซี่นวดในแนวระดับ (SC) จำนวนซี่นวด (NT) และความสูงซี่นวด (HT) มีค่าเพิ่มขึ้นส่งผลให้ความสูญเสียจากชุดนวดมีแนวโน้มลดลง ส่วนระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายซี่นวดในแนวตั้ง (CC) และระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายซี่นวดในแนวตั้ง (UC) มีค่าเพิ่มขึ้นส่งผลให้ความสูญเสียจากชุดนวดมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น

Abstract

The objective of this study was to study design factors affecting to harvesting losses of threshing unit of axial flow combine harvesters when harvest Thai Hom Mali rice. The results indicated that the increases of the rotor diameter (RD), the concave rod clearance (RC), the side concave clearance (SC), the number of peg tooth (NT), and the height of peg tooth (HT) decreased threshing unit losses, whereas the increase of the concave clearance (CC) and the upper concave clearance (UC) increased the loss.

คำสำคัญ: เครื่องเกี่ยวนวดข้าว ชุดนวด ปัจจัยการออกแบบ

Keyword: rice combine harvester, threshing unit, design factors

1. บทนำ

เครื่องเกี่ยวนวดกำลังมีบทบาทเป็นอย่างมากในการเก็บเกี่ยวข้าวในประเทศไทย และมีการ

ขยายการใช้งานอย่างต่อเนื่อง ปัจจุบันมีเครื่องเกี่ยวนวดใช้งานมากกว่า 10,000 เครื่อง (1) และเกือบทั้งหมดเป็นเครื่องเกี่ยวนวดข้าวที่พัฒนาขึ้น

ภายในประเทศ ซึ่งสามารถเก็บเกี่ยวข้าวได้ทุกพันธุ์ในประเทศ โดยเฉพาะกับข้าวหอมมะลิซึ่งเป็นข้าวที่ผลผลิตและพื้นที่เพาะปลูกมากที่สุดในประเทศไทย และเครื่องเกี่ยวนวดที่ใช้งานใช้ชุดนวดแบบไหลตามแกน ดังแสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1. ชุดนวดแบบไหลตามแกน

ในการเก็บเกี่ยวข้าวความสูญเสียจากการเก็บเกี่ยวเป็นสิ่งที่สำคัญ โดยมีความสูญเสียจากชุดนวดเป็นปัญหาที่สำคัญยิ่งของเครื่องเกี่ยวนวดแบบไหลตามแกน ซึ่งความสูญเสียในส่วนนี้เกิดจากการสภาพทำงาน การปรับแต่ง และการออกแบบชุดนวดที่แตกต่างกัน

จากการศึกษาปัจจัยจากการทำงานและการปรับแต่งชุดนวดข้าวแบบไหลตามแกนแบบไทยของ Chuan-udom and Chinsuwan (2) พบว่าความเร็วลูกนวด มุมครีบบวงเคียน ความชื้นของเมล็ด อัตราการป้อน และอัตราส่วนเมล็ดต่อฟาง มีผลที่สำคัญต่อความสูญเสียจากชุดนวด นอกจากนี้ ปัจจัยด้านการทำงานและการปรับแต่งแล้ว ยังมีปัจจัยด้านการออกแบบชุดนวดอีกส่วนหนึ่งที่สำคัญที่ส่งผลต่อความสูญเสียจากชุดนวด ถึงแม้ว่าผู้ผลิตเครื่องเกี่ยวนวดในประเทศไทยใช้ชุดนวดแบบไหลตามแกนเหมือนกันแต่มีการออกแบบขนาดและระยะต่างๆ ของชิ้นส่วนภายในชุดนวด

แตกต่างกัน ซึ่งปัจจัยด้านการออกแบบเหล่านี้ส่งผลต่อความสูญเสียจากชุดนวด จากการศึกษาของ วินิต ชินสุวรรณ และคณะ (3) ศึกษาผลของมุมเอียงแถบขึ้นนวดและระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวดที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวดแบบไหลตามแกนสำหรับข้าวหอมมะลิพบว่า มุมเอียงแถบขึ้นนวด ไม่มีผลต่อความสูญเสียจากชุดนวด แต่แบบขึ้นนวด แบบตรงสร้างได้ง่ายกว่า ส่วนระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวดควรใช้ในช่วง 17 ถึง 20 มิลลิเมตร วินิต ชินสุวรรณ และคณะ (4) ศึกษาระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวด สำหรับเครื่องเกี่ยวนวดในการเก็บเกี่ยวข้าวเหนียว พบว่าควรใช้ระยะช่องว่าง 17 ถึง 22 มิลลิเมตร และสมชาย ชวนอุดม และวินิต ชินสุวรรณ (5) ศึกษา ระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวดและจำนวนสันตะแกรงนวด ในการนวดข้าวพันธุ์ชัยนาท 1 พบว่า ควรใช้ระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวด ในช่วง 15 ถึง 20 มิลลิเมตร และจำนวนสันตะแกรงนวดไม่มีผลต่อความสูญเสีย

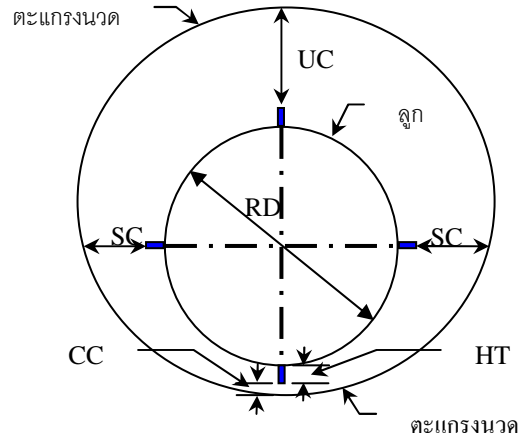
จากการศึกษาที่ผ่านมาเน้นศึกษาเฉพาะปัจจัยด้านการทำงานของชุดนวด ส่วนปัจจัยที่สำคัญคือ ปัจจัยด้านการออกแบบชุดนวดแบบไหลตามแกนที่ผ่านมาเป็นการศึกษาเฉพาะในส่วนของระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวด มุมเอียงแถบขึ้นนวด และจำนวนสันตะแกรงนวด แต่ยังมีปัจจัยการออกแบบชุดนวดที่สำคัญอีกหลายปัจจัยที่ยังมีการศึกษาค่อนข้างน้อยโดยเฉพาะในชุดนวดข้าวแบบไหลตามแกนแบบไทย นอกจากนี้ในการศึกษาที่ผ่านมาเป็นการศึกษาแยกเฉพาะปัจจัยหนึ่งๆ เท่านั้น ซึ่งปัจจัยต่างๆ ที่ศึกษาอาจมีผลต่อความสูญเสียจากชุดนวดไม่มากนัก ดังนั้นในการศึกษานี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยการออกแบบชุดนวดของเครื่องเกี่ยวนวดแบบไหล

ตามแกนที่มีผลต่อความสูญเสียจากการเก็บเกี่ยวข้าวหอมมะลิ ซึ่งเป็นข้าวที่สำคัญของประเทศไทย สำหรับการนำไปสู่การออกแบบชุดนวดที่สามารถลดความสูญเสียจากการเก็บเกี่ยวข้าวโดยใช้เครื่องเกี่ยวนวดต่อไป

2. วิธีการวิจัย

จากปัจจัยการทำงานของชุดนวดที่ใช้ในการศึกษามีจำนวนมาก ถ้าใช้แผนการทดลองแบบปกติทั่วไปต้องใช้แปลงทดลองที่มีขนาดใหญ่และเสียค่าใช้จ่ายในการทดลองสูง รวมถึงปัญหาในการจัดการตัวอย่างให้แล้วเสร็จภายในวันที่ทดสอบเพื่อไม่ให้ตัวอย่างเปลี่ยนแปลงสภาพมากเกินไป อีกทั้งเครื่องเกี่ยวนวดข้าวที่ใช้ในประเทศไทยมีรูปแบบของชุดนวดเหมือนกันแต่มีระยะต่างๆ ภายในชุดนวดแตกต่างกัน จากข้อจำกัดที่กล่าวมาข้างต้นและสภาพเครื่องเกี่ยวนวดที่ใช้ในงานในประเทศไทย จึงใช้แผนการทดลองแบบสุ่ม โดยการสุ่มตรวจวัดปัจจัยการออกแบบ การทำงานและการปรับแต่งชุดนวดของเครื่องเกี่ยวนวดข้าวแบบไหลตามแกน ได้ดำเนินการทดสอบเครื่องเกี่ยวนวดข้าวในเขตพื้นที่ทุ่งกุลาร้องไห้เมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 จำนวน 17 เครื่อง ซึ่งปัจจัยที่ทำการศึกษารวบรวมไปด้วย เส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวด (ไม่รวมซี่นวด) (RD) ระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวด (RC) ระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายซี่นวด (CC) ระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายซี่นวดในแนวระดับ (SC) ระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายซี่นวดในแนวตั้ง (UC) จำนวนซี่นวด (NT) และความสูงซี่นวด (HT) โดยมีรูปแสดงระยะของชุดนวดที่ศึกษา ดังแสดงในรูปที่ 2 นอกจากนี้ยังมีปัจจัยด้านการทำงานและการปรับแต่งชุดนวดที่สำคัญที่มีผลต่อความสูญเสียประกอบด้วย มุมกริบ

วงเดือนจากแนวเพลาลูกนวด (LI) ความเร็วเชิงเส้นปลายซี่นวด (RS) ความชื้นของเมล็ด (MC) อัตราการป้อน (FR) และอัตราส่วนเมล็ดต่อฟาง (GM) (6)



รูปที่ 2. ตำแหน่งการวัดระยะต่างๆ ในชุดนวด



รูปที่ 3. การเก็บตัวอย่างความสูญเสียจากชุดนวด

ในการเก็บข้อมูลความสูญเสียจากชุดนวดทำการทดสอบในสภาพปฏิบัติงานจริง โดยใช้ถุงตาข่ายรองรับวัสดุที่ถูกขับทิ้งจากช่องขับฟาง (รูปที่ 3) จากนั้นทำการแยกสิ่งเจือปนอื่นออกเพื่อหาเมล็ดที่ถูกขับทิ้ง โดยในแต่ละเครื่องทำการทดสอบ 3 ซ้ำ โดยในแต่ละซ้ำให้เครื่องเกี่ยวนวดเป็นระยะทางไม่น้อยกว่า 15 เมตร เพื่อให้เครื่องมี

ภาวการณ์ทำงานที่สม่ำเสมอก่อนการเก็บข้อมูล เป็นระยะทาง 10 เมตร

จากข้อมูลที่ได้นำมาสร้างสมการถดถอยเชิงเส้นตรงพหุคูณ (multiple linear regression) ดังแสดงในสมการที่ 1 แล้วนำสมการมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ของแต่ละปัจจัยที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวด

$$Y = B_0 + B_1X_1 + B_2X_2 + \dots + B_nX_n \dots\dots\dots [1]$$

เมื่อ Y = ตัวแปรตาม
 X_1, X_2, \dots, X_n = ตัวแปรอิสระใดๆ
 B_0, B_1, \dots, B_n = ค่าคงที่ใดๆ

3. ผลการวิจัยและอภิปราย

การศึกษานี้ได้ดำเนินการทดสอบและเก็บข้อมูลในช่วงเดือนพฤศจิกายน 2553 ทำการทดสอบเครื่องเกี่ยวนวดข้าวแบบไหลตามแกนจำนวน 17 เครื่อง โดยมีสภาพข้าว ขนาดของปัจจัยการออกแบบชุดนวด การทำงานและการปรับแต่งชุดนวด และความสูญเสียจากชุดนวด ดังแสดงในตารางที่ 1 และ 2

จากข้อมูลในตารางที่ 2 เมื่อนำมาสร้างสมการถดถอยเชิงเส้นตรงพหุคูณโดยใช้รูปแบบของสมการที่ 1 ทำให้ได้สมการถดถอยดังแสดงใน

ตารางที่ 1. สภาพข้าวที่ทำกรทดสอบเครื่องเกี่ยวนวดข้าว

เครื่องที่	ความสูงต้นข้าว (เซนติเมตร)	มุมเอียงต้นข้าวจากแนวตั้ง (องศา)	ความหนาแน่นต้นข้าว (ต้นต่อไร่)	ความชื้นของฟาง (ร้อยละฐานเปียก)	ผลผลิตรวม (กิโลกรัมต่อไร่)
1	88.5	8.7	477,600	61.59	251
2	79.6	9.1	343,200	59.93	266
3	101.7	8.0	511,200	66.23	535
4	105.7	7.9	402,933	65.73	212
5	96.6	8.4	431,200	63.74	367
6	111.5	7.7	329,600	64.93	294
7	86.5	8.7	426,133	64.08	359
8	90.1	9.0	322,933	61.74	371
9	91.8	8.5	370,667	66.66	254
10	83.9	8.8	656,267	63.53	499
11	91.9	8.4	291,733	60.51	280
12	83.9	9.0	578,400	63.83	375
13	86.8	8.7	165,867	63.14	200
14	108.9	7.8	195,200	59.37	499
15	81.6	8.9	171,467	64.48	314
16	88.6	8.6	489,867	58.50	466
17	83.7	8.8	406,667	61.27	464

สมการที่ 2 ที่มีค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (R^2) เท่ากับ 0.910

$$TL = 47.236 - 0.009 (RD) - 0.194(RC) + 0.119(CC) - 0.089(LC) + 0.054(UC) - 0.049(NT) - 0.024(HT) - 0.492(LI) - 0.111(RS) + 0.021(MC) + 0.033(FR) - 0.356(GM) \dots\dots\dots[2]$$

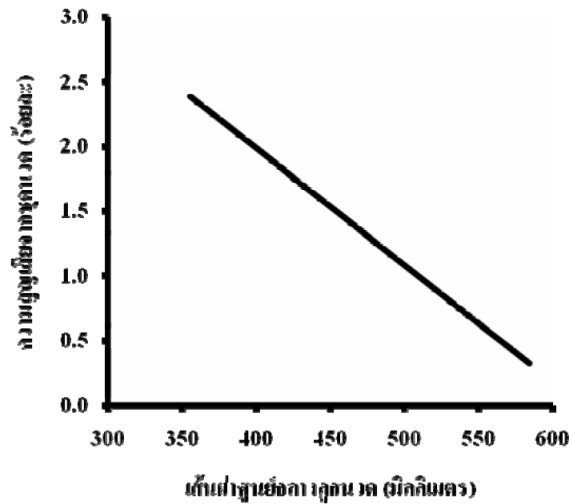
จากสมการที่ 2 เมื่อนำมาหาความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยการออกแบบชุดนวดแต่ละปัจจัยที่มีผลต่อความสูญเสียจากชุดนวด เมื่อเก็บเกี่ยวข้าวหอมมะลิ โดยที่การวิเคราะห์กำหนดให้การทำงานของเครื่องเกี่ยวนวดใช้ความเร็วลูกนวด (เชิงเส้นปลายชิ้นนวด) เท่ากับ 18 เมตรต่อวินาที มีมุมครีบบวงเดือนจากแนวเพลาลูกนวดเท่ากับ 68 องศา เก็บเกี่ยวข้าวที่ความชื้นของเมล็ดเท่ากับร้อยละ 23

เกี่ยวข้าวที่ความชื้นของเมล็ดเท่ากับร้อยละ 23 ฐานเปียก ใช้อัตราการป้อนเท่ากับ 10 ต้นต่อชั่วโมง และเก็บเกี่ยวข้าวที่มีอัตราส่วนเมล็ดต่อฟางเท่ากับ 0.6 ซึ่งเป็นสภาพที่เหมาะสมที่มีผลต่อการทำงาน (7) การวิเคราะห์ที่ได้ผลดังนี้

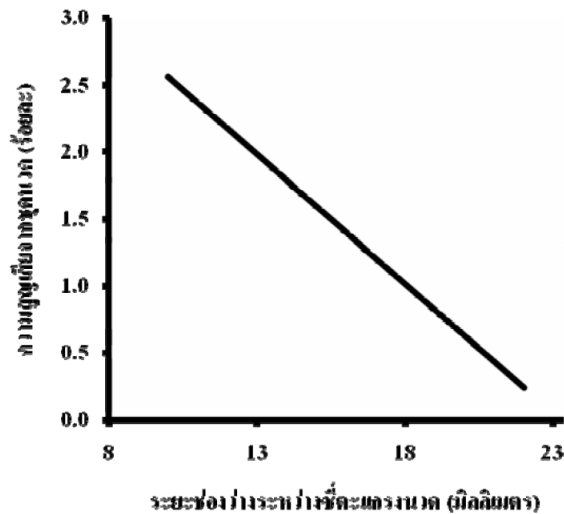
รูปที่ 4 แสดงความสัมพันธ์ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวด (ไม่รวมความยาวชิ้นนวด) ที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวด เมื่อชุดนวดมีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายชิ้นนวดในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายชิ้นนวดในแนวระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายชิ้นนวดในแนวตั้งเท่ากับ 170 มิลลิเมตร มีจำนวนชิ้นนวดเท่ากับ 175 ซี่ และชิ้นนวดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว) พบว่า

ตารางที่ 2. การออกแบบชุดนวด สภาพการทำงาน of เครื่องเกี่ยวนวด และความสูญเสียจากชุดนวด

No.	RD (mm)	RC (mm)	CC (mm)	SC (mm)	UC (mm)	NT	HT (mm)	LI (degree)	RS (m/s)	MC (%wb)	FR (T/h)	GM	TL (%)
1	533	15	30.0	18.4	148.4	132	101.6	69.4	14.2	25.91	5.7	0.49	5.65
2	457	15	17.5	41.1	131.1	128	88.9	70.3	19.7	18.21	4.9	0.41	1.95
3	559	16	10.0	5.7	185.7	175	114.3	66.2	15.6	23.18	7.2	0.68	4.78
4	508	16	20.0	41.1	211.1	140	88.9	69.4	14.2	23.45	6.7	0.45	6.28
5	508	18	25.0	23.4	148.4	132	101.6	69.1	16.1	22.96	7.2	0.66	3.46
6	457	16	20.0	31.1	141.1	185	88.9	65.2	20.8	22.20	11.0	0.45	1.54
7	533	18	20.0	13.0	138.0	170	101.6	68.2	17.9	24.94	10.1	0.53	3.41
8	457	16	15.0	76.2	203.2	132	101.6	67.5	15.6	23.45	9.9	0.59	3.26
9	521	16	23.0	31.1	161.1	128	88.9	69.1	16.3	24.61	7.6	0.50	4.43
10	559	16	25.4	55.8	193.8	128	76.2	56.7	16.6	25.82	15.0	0.40	11.50
11	559	16	25.0	68.8	213.8	132	76.2	69.1	15.0	21.00	7.5	0.38	3.18
12	445	13	15.0	46.1	131.1	128	88.9	63.8	16.3	22.84	10.8	0.40	3.75
13	559	16	25.4	53.8	193.8	132	76.2	68.5	17.1	24.86	6.3	0.70	4.24
14	445	14	15.0	44.1	131.1	185	88.9	64.2	16.4	16.50	5.0	0.62	0.91
15	508	16	15.0	10.7	135.7	132	114.3	67.2	17.0	25.62	7.5	0.48	2.57
16	546	18	20.0	31.1	151.1	165	88.9	63.4	16.3	21.47	16.0	0.21	4.24
17	546	18	25.0	16.1	151.1	170	88.9	63.8	17.5	22.49	17.0	0.44	5.87



รูปที่ 4. ผลของเส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวดที่มีต่อความสูญเสียจากชุนวด



รูปที่ 5. ผลของระยะช่องว่างระหว่างซี่ตระแกรงนวดที่มีต่อความสูญเสียจากชุนวด

เมื่อเส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวดมีขนาดเพิ่มขึ้นส่งผลให้ความสูญเสียจากชุนวดลดลง ทั้งนี้เนื่องมาจากลูกนวดที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเพิ่มขึ้นทำให้ต้องใช้ตะแกรงนวดที่มีขนาดใหญ่ขึ้นเช่นกัน ตะแกรงที่มีขนาดใหญ่ขึ้นทำให้มีพื้นที่ในการนวดและคัดแยกเมล็ดให้ออกจากฟาง และเมล็ด

สามารถร่วงลงไปยังชุดทำความสะอาดได้มากขึ้น ส่งผลต่อความสูญเสียที่ลดลง

เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุนวดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลูกนวดควรมีขนาดไม่น้อยกว่า 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) ระยะ

ระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดบนกับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเท่ากับ 170 มิลลิเมตร มีจำนวนชิ้นวดเท่ากับ 175 ซี และชิ้นวดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว) ดังแสดงในรูปที่ 5 พบว่า เมื่อระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ความสูญเสียจากชุดขนาดลดลง ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ วินิต ชินสุวรรณ และคณะ (3) ทั้งนี้เนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเป็นการเพิ่มพื้นที่ช่องว่างเพื่อให้เมล็ดที่ถูกกวาดแล้วหลุดผ่านตะแกรงขนาดออกไปได้มากขึ้นก่อนที่จะถูกใบพัดขับฟางขับทิ้งออกไปกับฟาง ซึ่งส่งผลต่อความสูญเสียจากชุดขนาดที่ลดลงโดยเฉพาะความสูญเสียจากการคัดแยกเมล็ดออกจากฟาง

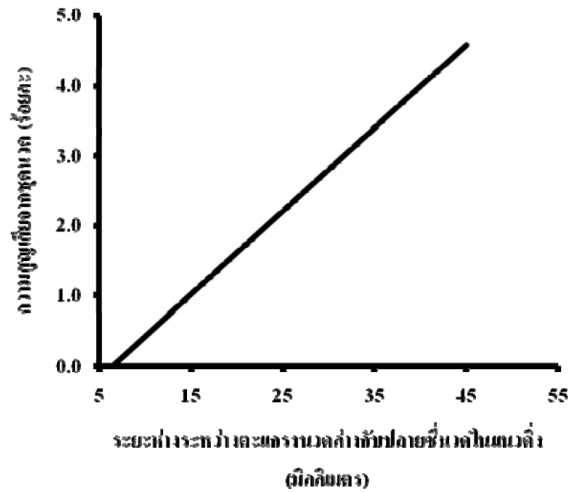
เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดขนาดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดควรมีขนาดไม่น้อยกว่า 18 มิลลิเมตร แต่ระยะช่องว่างนี้ไม่ควรมีระยะเกินกว่า 20 มิลลิเมตร เพราะจะมีผลต่อวัสดุที่ไม่ใช่เมล็ดร่วงลงสู่ชุดทำความสะอาดมากขึ้นซึ่งจะทำให้ยากต่อการทำความสะอาด (3)

รูปที่ 6 แสดงผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวตั้งที่มีผลต่อความสูญเสียจากชุดขนาด เมื่อลูกขนาดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) มีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดบนกับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเท่ากับ 170 มิลลิเมตร มีจำนวนชิ้นวด

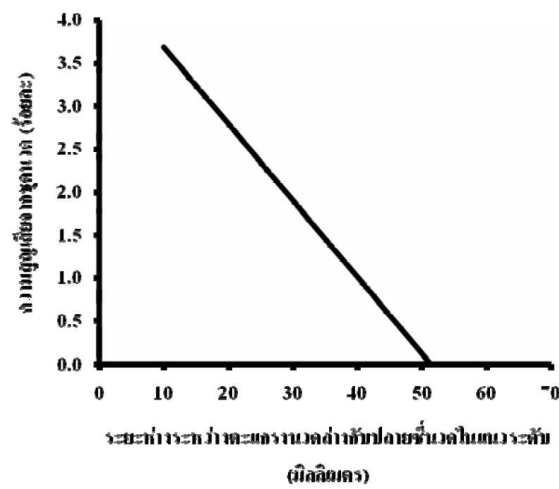
เท่ากับ 175 ซี และชิ้นวดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว) พบว่า เมื่อระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ความสูญเสียจากชุดขนาดเพิ่มขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Joshi and Singh (8) ทั้งนี้เนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของระยะห่างนี้ทำให้มีความรุนแรงในการนวดลดลงส่งผลให้ความสามารถในการนวดเพื่อให้เมล็ดหลุดออกจากรวงลดลงและรวงนั้นก็ถูกขับทิ้งโดยใบพัดขับฟางมีผลต่อความสูญเสียจากชุดขนาดที่เพิ่มขึ้น

เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดขนาดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวตั้งควรมีขนาดไม่เกิน 15 มิลลิเมตร

ผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวระดับที่มีผลต่อความสูญเสียจากชุดขนาด เมื่อลูกขนาดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) มีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดบนกับปลายชิ้นวดในแนวตั้งเท่ากับ 170 มิลลิเมตร มีจำนวนชิ้นวดเท่ากับ 175 ซี และชิ้นวดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว) ดังแสดงในรูปที่ 7 พบว่า เมื่อระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นวดในแนวระดับเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ความสูญเสียจากชุดขนาดลดลง ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของระยะห่างนี้เป็นการสางฟางให้คลายออกจากกันเพื่อลดการอุ้มเมล็ดที่ถูกกวาดแล้วจากฟางก่อนที่จะถูกขับทิ้งที่ช่องขับฟาง เป็นการทำงานรวมกับการฟาดตีให้เมล็ดหลุดออกจากรวงของชิ้นวดกับตะแกรงขนาดในแนวตั้งสลับกับ



รูปที่ 6. ผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายชิ้นนวดในแนวตั้งที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวด



รูปที่ 7. ผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายชิ้นนวดในแนวระดับที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวด

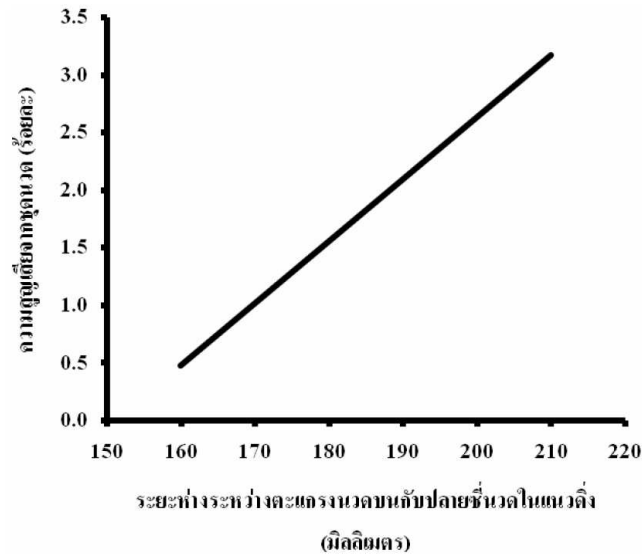
การวางของชิ้นนวดกับตะแกรงนวดล่างในแนวระดับ แต่ระยะห่างนี้ควรมีระยะที่จำกัดเพราะถ้ามีระยะที่ยาวมากจะส่งผลต่อโครงสร้างของชุดนวดและเครื่องเกี่ยวนวดด้วย อาจทำให้ในการผลิตเครื่องเกี่ยวนวดลำบากขึ้น รวมทั้งราคาที่จะสูงขึ้น

เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดนวดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ข้าวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายชิ้นนวดในแนวระดับควรมีขนาดไม่น้อยกว่า 40 มิลลิเมตร

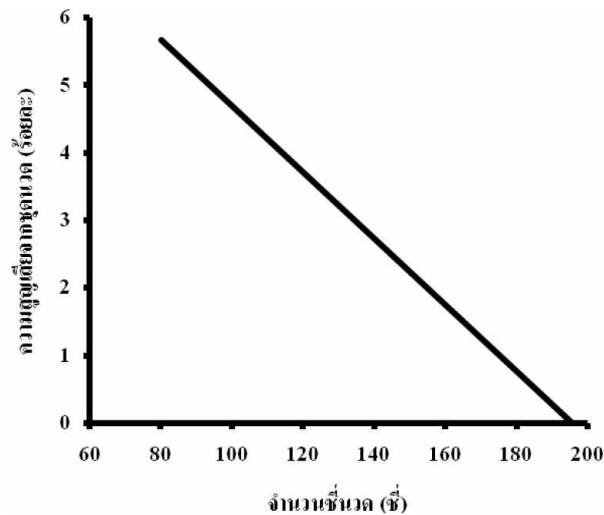
รูปที่ 8 แสดงผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายชิ้นนวดในแนวตั้งที่มีผล

ต่อความสูญเสียจากชุดขนาด เมื่อลูกขนาดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) มีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับ ปลายซี่ขนาดในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับ ปลายซี่ขนาดในแนวระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีจำนวนซี่ขนาดเท่ากับ 175 ซี่ และซี่ขนาดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร

(3.5 นิ้ว) พบว่า เมื่อระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาด บนกับปลายซี่ขนาดในแนวตั้งเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ ความสูญเสียจากชุดขนาดเพิ่มขึ้น ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากในการนวดข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ที่เป็นข้าวพันธุ์พื้นเมืองที่มีฟางค่อนข้างยาวดังนั้น ในจังหวะการหมุนตีฟางให้ขึ้นไปด้านบนของลูก นวดซึ่งเป็นช่วงของระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาด บนกับปลายซี่ขนาดในแนวตั้ง ถ้ามีระยะนี้มากอาจ



รูปที่ 8. ผลของระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดบนกับปลายซี่ขนาดในแนวตั้งที่มีต่อความสูญเสียจากชุดขนาด



รูปที่ 9. ผลของจำนวนซี่ขนาดที่มีต่อความสูญเสียจากชุดขนาด

ส่งผลต่อการม้วนของฟางที่ยาวให้เป็นก้อนซึ่งก้อนฟางที่มีม้วนนี้จะอุ้มเอาเมล็ดข้าวเข้าไปด้วยทำให้เมล็ดไม่หลุดร่วงไปผ่านตะแกรงขนาดไปยังชุดทำความสะอาด แต่ถูกอุ้มและถูกขับทิ้งไปกับฟางจึงส่งผลต่อความสูญเสียที่เพิ่มขึ้น แต่ระยะนี้ไม่ควรจะมีระยะที่แคบมากเกินไปเพราะต้องเผื่อไว้สำหรับช่องว่างระยะขึ้นนวดกับใบของกรีบวงเดือนที่ยึดอยู่กับตะแกรงนวดบน

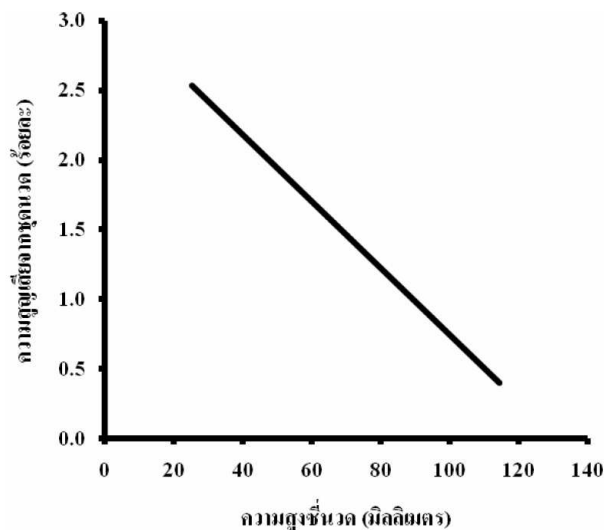
เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดนวดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ข้าวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าระยะห่างระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายขึ้นนวดในแนวตั้งควรมีขนาดไม่เกิน 170 มิลลิเมตร

ผลของจำนวนขึ้นนวดที่มีผลต่อความสูญเสียจากชุดนวด เมื่อลูกนวดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) มีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงนวดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายขึ้นนวดในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะช่องว่างระหว่างตะแกรงนวดล่างกับปลายขึ้นนวดในแนว

ระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงนวดบนกับปลายขึ้นนวดในแนวตั้งเท่ากับ 170 มิลลิเมตร และขึ้นนวดมีความสูงเท่ากับ 88.9 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว) ดังแสดงในรูปที่ 9 พบว่า เมื่อจำนวนขึ้นนวดเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ความสูญเสียจากชุดนวดลดลง ทั้งนี้เนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของจำนวนขึ้นนวดเป็นการเพิ่มความรุนแรงในการฟาดตีให้เมล็ดข้าวหลุดออกจากรวงได้ดีขึ้นจึงส่งผลต่อความสูญเสียที่ลดลง โดยเฉพาะความสูญเสียจากการนวด รวมทั้งอาจจะเป็นการฟาดตีให้ฟางขาดเป็นท่อนที่สั้นส่งผลต่อการคัดแยกเมล็ดให้ออกจากฟางที่ง่ายขึ้นทำให้ความสูญเสียจากการคัดแยกเมล็ดออกจากฟางลดลง แต่จำนวนขึ้นนวดที่มากขึ้นจะส่งผลต่อการใช้พลังงานในการนวดที่สูงขึ้นเช่นกัน

เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดนวดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ข้าวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าจำนวนขึ้นนวดควรมีจำนวนไม่น้อยกว่า 175 ซี่

รูปที่ 10 แสดงผลของความสูงขึ้นนวดที่มีผล



รูปที่ 10. ผลของความสูงขึ้นนวดที่มีต่อความสูญเสียจากชุดนวด

ต่อความสูญเสียจากชุดขนาด เมื่อลูกขนาดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 508 มิลลิเมตร (20 นิ้ว) มีระยะช่องว่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดเท่ากับ 18 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับ ปลายชิ้นในแนวตั้งเท่ากับ 15 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับ ปลายชิ้นในแนวระดับเท่ากับ 40 มิลลิเมตร มีระยะระหว่างตะแกรงขนาดบ้นกับปลายชิ้นเท่ากับ 170 มิลลิเมตร และมีจำนวนชิ้นขนาดเท่ากับ 175 ซี่ พบว่า เมื่อความสูงของชิ้นมีค่าเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ความสูญเสียจากชุดขนาดลดลง ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของความสูงของชิ้นเป็นการเพิ่มความรุนแรงในการฟาดตีให้เมล็ดหลุดออกจากวง และอาจเป็นการช่วยเพิ่มการสางฟางและหรือแยกเมล็ดให้ออกจากฟางสลับกับการฟาดตีได้ดีขึ้น แต่ความสูงของชิ้นอาจส่งผลต่อการใช้พลังงานในการนวดที่เพิ่มขึ้น

เมื่อพิจารณาให้ความสูญเสียจากชุดขนาดเมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ไม่เกินร้อยละ 1 จะได้ว่าความสูงของชิ้นควรมีความสูงไม่น้อยกว่า 88 มิลลิเมตร หรือประมาณ 3.5 นิ้ว

จากความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยการออกแบบชุดขนาดกับความสูญเสียจากชุดขนาดดังกล่าวมาข้างต้น ในการออกแบบชุดขนาดสำหรับการเก็บเกี่ยวข้าวหอมมะลิ ควรพิจารณาปัจจัยเหล่านี้ประกอบการออกแบบ เช่น ถ้าต้องการลดขนาดลูกขนาดให้มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 500 มิลลิเมตร หรือประมาณ 20 นิ้ว ควรพิจารณาปรับค่าปัจจัยอื่นๆ ตามความเหมาะสมโดยอาจจะลดระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นในแนวตั้ง และระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดบ้นกับปลายชิ้น หรือเพิ่มระยะห่างระหว่างตะแกรง

ขนาดเท่ากับปลายชิ้นในแนวระดับและจำนวนชิ้นขนาด เป็นต้น เพื่อลดความสูญเสียจากชุดขนาด

4. สรุป

จากความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยการออกแบบชุดขนาดกับความสูญเสียจากชุดขนาด ถ้าต้องการให้มีความสูญเสียจากชุดขนาดไม่เกินร้อยละ 1 เมื่อเก็บเกี่ยวข้าวพันธุ์ขาวดอกมะลิ 105 ควรใช้ลูกขนาดที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ไม่รวมความยาวชิ้น) ไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร หรือขนาดลูกขนาดไม่ต่ำกว่า 20 นิ้ว ระยะห่างระหว่างซี่ตะแกรงขนาดควรใช้ไม่น้อยกว่า 18 มิลลิเมตร แต่ไม่ควรมีระยะห่างเกิน 20 มิลลิเมตร เพราะจะทำให้มีเศษฟางตกลงไปยังชุดทำความสะอาดมากเกินไป ส่วนระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นในแนวตั้ง ควรใช้ระหว่างห่างไม่เกิน 15 มิลลิเมตร สำหรับระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดเท่ากับปลายชิ้นในแนวระดับควรใช้ระยะห่างไม่น้อยกว่า 40 มิลลิเมตร ระยะห่างระหว่างตะแกรงขนาดบ้นกับปลายชิ้นควรใช้ระยะห่างไม่เกิน 170 มิลลิเมตร และสำหรับชุดขนาดที่มีความยาว 1.80 เมตร (6 ฟุต) ควรมีจำนวนชิ้นไม่น้อยกว่า 175 ซี่ โดยที่ชุดควรมีความสูงไม่น้อยกว่า 88 มิลลิเมตร หรือ 3.5 นิ้ว

5. กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยได้รับทุนอุดหนุนจากสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา และมหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้ รวมทั้งศูนย์วิจัยเครื่องจักรกลเกษตรและวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยว มหาวิทยาลัยขอนแก่น และศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา ที่ให้การสนับสนุนอุปกรณ์วิจัยและการสนับสนุนต่างๆ

6. เอกสารอ้างอิง

- (1) Chinsuwan, W. A Study on assessment of performance of rice combine harvesters for reducing harvest losses and increasing potentiality in export. Final report, National Science and Technology Development Agency (NSTDA). 2010. Thai.
- (2) Chuan-udom S, Chinsuwan W. Threshing unit losses prediction for Thai axial flow rice combine harvester. *Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (AMA)*. 2009; 40(1): 50-4.
- (3) Chinsuwan W, Pongjan N, Chuan-udom S, Phayom W. Effects of threshing bar inclination and clearance between concave rod on performance of axial flow rice thresher. *TSAE J*. 2003; 10(1): 15-20. Thai.
- (4) Chinsuwan W, Chuan-udom S, Phayom W, Pongjan N. Optimum Concave Rod Spacing, Threshing Speed and Feed Rate for Harvesting Glutinous Rice Using Combine Harvester. *TSAE J*. 2004; 11(1): 3-6. Thai.
- (5) Chuan-udom S, Chinsuwan W. Effects of concave rod clearance and number of concave bar on threshing performance of an axial flow rice threshing unit for Chainat 1 variety. *TSAE J*. 2009; 14(11): 1037-45. Thai.
- (6) Chuan-udom S, Chinsuwan W. Operating parameters affecting threshing system losses of an axial flow rice combine harvester. *KKU Res J*. 2007; 12(4): 442-50. Thai.
- (7) Chuan-udom S. Prediction of threshing system losses on axial flow rice combine harvesters [PhD Thesis]. Khon Kaen: Khon Kaen University; 2007. Thai.
- (8) Joshi HC, Singh KN. Development of Pantnagar-IRRI multi-crop thresher. *AMA*. 1980; 11(4): 53-63.