

# โครงสร้างและการออกแบบกระจาดต้นแบบสำหรับ ชื้อตต์คีล์ไดโอดแบบบริเชิฟ 3 มิติ

## Structure and Mask Design for 3D RESURF Schottky Diode

พีรศักดิ์ จันทร์งาม (Peerasak Chantngarm)<sup>1\*</sup>

### บทคัดย่อ

บทความนี้นำเสนอโครงสร้างชื้อตต์คีล์ไดโอดแบบบริเชิฟ 3 มิติ ซึ่งโครงสร้างริเชิฟ 3 มิตินี้ มีประสิทธิผลในการเพิ่มแรงดันพังทลายให้สูงขึ้นกว่าโครงสร้างริเชิฟ 2 มิติ ด้วยการเพิ่มโครงสร้างเรียงสลับระหว่างชื้อตต์คีล์ไดโอดชนิดเอ็น-คริฟต์ (*n*-drift Schottky diode) และชื้อตต์คีล์ไดโอดชนิดพี-คริฟต์ (*p*-drift Schottky diode) ตามแนวราบ นอกจากนี้เราได้ทำการจำลองกระบวนการสร้าง และออกแบบกระจาดต้นแบบสำหรับการสร้างอุปกรณ์ชิ้นต่อไปในอนาคตซึ่งการจำลองกระบวนการสร้างทำให้ทราบถึงเงื่อนไขต่างๆ ในการกระบวนการสร้าง เพื่อให้ได้การกระจายตัวของสารเจือที่เหมาะสมตามเงื่อนไขของโครงสร้างริเชิฟ รวมทั้งได้ทำการจำลองกระบวนการสร้างสำหรับโครงสร้างเรียงสลับของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  ซึ่งเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของโครงสร้างริเชิฟ 3 มิติ นอกจากนี้เราได้มีการนำเสนอแนวคิดใหม่ๆ ในการออกแบบกระจาดต้นแบบ เช่น ใช้โครงสร้างแบบคลื่น เพื่อการเรียงสลับระหว่างชื้อตต์คีล์ไดโอดชนิดพี-คริฟต์กับชนิดเอ็น-คริฟต์ที่สมบูรณ์ ทั้งนี้เพื่อช่วยให้โครงสร้างชื้อตต์คีล์ไดโอดแบบบริเชิฟ 3 มิตินี้มีแรงดันพังทลายที่สูงขึ้น

### Abstract

This paper presents a 3D RESURF Schottky diode structure which is known to have a higher breakdown voltage than that of the conventional 2D RESURF structure. This has been done by adding an alternative pattern of the *n*-drift Schottky diode and the *p*-drift Schottky diode in the horizontal direction. In addition, a process simulation has been done, and the masks have been designed for the fabrication of real devices in the future. The simulation results suggest the optimized fabrication process conditions in order to obtain the appropriate dopant distribution required for the realization of the RESURF structure. A process simulation has also been done for a  $p^+/n^+$  alternative pattern which is the important part of 3D RESURF structures. Several new ideas, such as using a racetrack structure to facilitate the smooth alternative pattern of the *n*-drift and *p*-drift Schottky diodes, have been introduced in the mask design. The goal of the mask design is to further increase the breakdown voltage of this 3D RESURF Schottky diode structure.

\*ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ภาควิชาวิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีปทุมธานี  
Corresponding Author, e-mail: cpeerasak@yahoo.com

**คำสำคัญ:** รีเชิฟ 3 มิติ, ช็อตคัตคิว์ไดโอด, การออกแบบ晶體管ต้นแบบ

**Keywords:** 3D RESURF, Schottky diode, mask design

## บทนำ

วงจรรวมเป็นแนวโน้มที่สำคัญอย่างหนึ่งทาง อิเล็กทรอนิกส์ และเทคโนโลยีด้านวงจรรวมประเพณี กำลัง (power integrated circuit) นับเป็นสิ่งหนึ่ง ที่มี ความช่วยในการเพิ่มประสิทธิภาพของระบบไฟฟ้าใน งานประยุกต์ต่างๆ โดยเฉพาะในงานประยุกต์ที่ใช้ กำลังช่วง 1 วัตต์ ถึง 1 กิโลวัตต์ เช่น ในแหล่งจ่าย ไฟของคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ทางสารสนเทศต่างๆ หรือใช้ในหน่วยควบคุมมอเตอร์ของรถยนต์และเครื่อง ใช้ไฟฟ้าในบ้านชนิดต่างๆ (Udrea, 2002) ซึ่งภายใน วงจรรวมประเพณี กำลังนี้ จะรวมเอาทั้งสิ่งประดิษฐ์ สารกึ่งตัวนำประเพณี กำลัง วงจรควบคุม และวงจร อิเล็กทรอนิกส์ ไว้ด้วยกัน โดยมีสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำ ประเพณี กำลังเป็นองค์ประกอบที่สำคัญ

โครงสร้างรีเชิฟ (RESURF) เป็นโครงสร้าง ที่มีจุดเด่นหลายประการ เช่น ความกว้างของเขตปลอกด พาหะที่บีบรีเวณรอยต่อที่จะเกิดการพังทลาย จะเพิ่มขึ้น เร็วกว่าในโครงสร้างทั่วไป ทำให้มีแรงดันพังทลายที่ สูงกว่า อีกทั้งยังมีความต้านทานสถานะอ่อน (on-resistance) ที่ต่ำกว่า และมีลักษณะ โครงสร้างที่ เหมาะสมกับการนำมาใช้ในวงจรรวม (Appels and Vaes, 1979; Ludikhize, 2000) ทำให้เป็น โครงสร้างที่ได้รับความนิยมอย่างมาก ในกระบวนการ ประยุกต์ใช้เป็นสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำประเพณี ชนิดต่างๆ และถูกนำไปใช้ในวงจรรวมประเพณี อย่างแพร่หลาย นับตั้งแต่ถูกคิดค้นขึ้นมาในปี 1979 โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงระยะเวลา 10 ปีที่ผ่านมา นี้ เช่นใช้กับ LD-MOSFET (Khemka, et al., 2003; Xie and Han, 2001) หรือใช้กับสารกึ่งตัวนำชนิดอื่นนอก เหนือจากซิลิคอน (Noborio, et al., 2007; Karmalkar, et al., 2001)

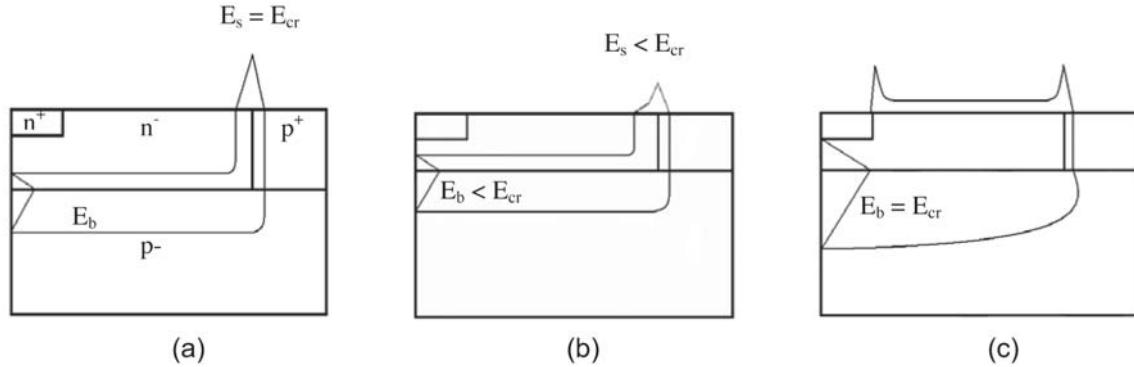
นอกจากนี้ยังมีแนวโน้มใหม่ที่น่าสนใจ อีกประการหนึ่ง ในการพัฒนาทำให้โครงสร้าง รีเชิฟมีแรงดันพังทลายที่สูงขึ้นไปอีก โดยการเพิ่ม รอยต่อของโครงสร้างรีเชิฟเข้าไปอีก 1 มิติ ซึ่งจะส่ง ผลผลกระทบทำให้ความกว้างของเขตปลอกดพาหะจะ เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ โครงสร้างชนิดใหม่นี้ได้รับการนำ เสนอเป็นครั้งแรก โดยกลุ่มของ F. Udrea โดยใช้ชื่อ ว่าโครงสร้างรีเชิฟ 3 มิติ จากผลการจำลองด้วยซอฟแวร์พบว่าโครงสร้างรีเชิฟ 3 มิติ มีแรงดันพัง ทลายที่สูงกว่า (Udrea et al., 1998) และมีคุณสมบัติ ด้าน RF ที่ดีกว่า (Pathirana et al., 2003) เมื่อเปรียบ เทียบกับโครงสร้างรีเชิฟ 2 มิติ ซึ่งตามทฤษฎีจะ ทำให้แรงดันพังทลายสูงขึ้นประมาณ 5 เท่า และความ ต้านทานสถานะอ่อนลดลงประมาณ 5 เท่า เช่นเดียวกัน (Udrea et al., 1998)

โครงสร้างรีเชิฟ 3 มิติที่กลุ่มของ F. Udrea นำเสนอ นี้ มีลักษณะเด่นคือใช้ฐานรองแบบ SOI ซึ่งแม้ว่าจะมีคุณสมบัติในการแยกโอดที่ดี แต่ก็จะทำให้รีเชิฟที่ได้บิดเบือนไปจากโครงสร้าง รีเชิฟพื้นฐาน (Appels and Vaes, 1979) โดยกลุ่มของ F. Udrea แก้ไขปัญหานี้ด้วยการปรับความหนาแน่น ของสารเจือในแต่ละชั้น หรือความหนาของแต่ละชั้น ในโครงสร้างให้เหมาะสม ซึ่งวิธีการนี้จะทำให้การ ออกแบบกระบวนการสร้างยุ่งยากและควบคุม ผลลัพธ์ที่ได้ยากขึ้น เนื่องจากต้องหาเงื่อนไขความ หนาแน่นของสารเจือ และความหนาของชั้นสารที่ เหมาะสม นอกจากนี้ กลุ่มของ F. Udrea ได้มีการนำเสนอโครงสร้างรีเชิฟ 3 มิติเฉพาะส่วนที่ สำคัญท่านั้น จึงยังไม่สามารถสร้างเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ งานจริงได้ เนื่องจากประเด็นสำคัญอีกประการหนึ่ง ของโครงสร้างรีเชิฟ 3 มิติคือ จะต้องมีการเรียง ลักษณะอย่างต่อเนื่อง ของชั้นรีเชิฟชนิดพีและชั้นรี เชิฟชนิดเอ็นตลอดทั้งโครงสร้าง

งานวิจัยที่นำเสนอในบทความฉบับนี้ เป็นการพัฒนาโครงสร้างชุดตัวอย่างแบบบริเชฟ 3 มิติชนิดใหม่ ต่อจากโครงสร้างบริเชฟ 3 มิติ ของกลุ่ม F. Udrea โดยเป็นใช้หลักการเดียวกับโครงสร้างดับเบลล์เกตคิมอสเฟตแบบบริเชฟ 3 มิติชนิดใหม่ (พีรศักดิ์, 2551) และ โครงสร้างพี-เอ็นไดโอดแบบบริเชฟ 3 มิติชนิดใหม่ (พีรศักดิ์, 2551) ที่ผู้เขียนได้นำเสนอไปแล้วก่อนหน้านี้ โดยมีจุดประสงค์เพื่อให้สามารถนำไปสร้างเป็นอุปกรณ์เพื่อประยุกต์ใช้งานจริงได้ง่ายขึ้น และมีแรงดันพังทลายที่สูงขึ้น กล่าวคือได้พัฒนาให้เป็นโครงสร้างที่มีกระบวนการสร้างง่าย ไม่ซับซ้อน เช่นใช้การแยกโคดดี้รอยต่อ (junction isolation) แทน SOI แม้ว่าจะมีคุณสมบัติในการแยกโคดดี้ที่ด้อยกว่า รวมทั้งได้ออกแบบโครงสร้างให้มีชั้นเดренเอ็กเตนชัน (drain extension) และมีฟิลด์เพรต (field plate) เป็นต้น นอกจากนี้ งานวิจัยชิ้นนี้ยังได้ทำการจำลองกระบวนการสร้าง อีกทั้งทำการออกแบบกระเจด้านแบบ เพื่อประโยชน์ในการสร้างอุปกรณ์ จริงต่อไปในอนาคต โดยให้บริเชฟ 3 มิติมีลักษณะเป็นโครงสร้างแบบถูกวิ่ง เพื่อการเรียงลักษณะที่ต่อเนื่องกันของชั้นบริเชฟชนิดพีและชั้นบริเชฟชนิดเอ็น เมื่อทางของบทความฉบับนี้ประกอบด้วย ทฤษฎีพื้นฐานของโครงสร้างบริเชฟโดยทั่วไปในหัวข้อที่ 2 โครงสร้าง และหลักการทำงานของชุดตัวอย่างแบบบริเชฟ 3 มิติ ในหัวข้อที่ 3 การจำลองกระบวนการสร้างในหัวข้อที่ 4 การออกแบบกระเจด้านแบบในหัวข้อที่ 5 โดยในแต่ละหัวข้อได้มีการอภิปรายรวมอยู่ด้วย และสรุปในหัวข้อที่ 6

## ทฤษฎีพื้นฐานของโครงสร้างบริเชฟ

บริเชฟ (RESURF) มาจากคำว่า REduced SURface Field โดยรูปที่ 1 แสดงถึงรูปหน้าตัดของโครงสร้างแบบบริเชฟ 2 มิติ และสารานะไฟฟ้าในกรณีที่ความหนาของชั้นเอพิตาชี (epitaxy) และแรงดันไบแอสต์แอดดิกต์ต่างกัน (Appels and Vaes, 1979) ซึ่งจากรูปจะเห็นว่าโครงสร้างแบบบริเชฟนี้มีรอยต่อที่สำคัญอยู่ 2 รอยต่อ คือในแนวตั้งจะเป็นรอยต่อระหว่าง  $n^-$  กับ  $p^+$  ส่วนในแนวนอนจะเป็นรอยต่อระหว่าง  $n^-$  กับ  $p^-$  ในรูปที่ 1 (a) เป็นกรณีที่ชั้นเอพิตาชี  $n^-$  หนาทำให้เกิดปลดพาราหะของรอยต่อแนวตั้ง ไม่ได้รับผลกระทบใดๆจากเขตปลดพาราหะของรอยต่อแนวนอน ดังนั้นแรงดันพังทลายจึงถูกกำหนดด้วยสารานะไฟฟ้า  $E_s$  ที่รอยต่อ  $p^+/n^-$  ในแนวตั้งเมื่อสารานะไฟฟ้า  $E_s$  มีค่าเท่ากับสารานะวิกฤต (critical field)  $E_{cr}$  โดยค่าสารานะวิกฤตคือค่าความเข้มของสารานะไฟฟ้าที่ทำให้เกิดการพังทลายของรอยต่อ รูปที่ 1 (b) เป็นกรณีที่ชั้นเอพิตาชี  $n^-$  บางลง ทำให้เขตปลดพาราหะของรอยต่อแนวตั้ง  $p^+/n^-$  กว้างขึ้นจากผลกระทบของเขตปลดพาราหะของรอยต่อแนวนอน  $n^-/p^-$  ทำให้สารานะไฟฟ้า  $E_s$  ที่แรงดันไบแอสเดียวทั้งหมดเร่งดันพังทลายในรูปที่ 1 (a) มีค่าน้อยกว่าสารานะวิกฤต  $E_{cr}$  กล่าวคือทำให้มีแรงดันพังทลายสูงกว่าในรูปที่ 1 (a) โดยในกรณีการพังทลายจะเกิดขึ้นที่รอยต่อแนวนอนเมื่อสารานะไฟฟ้า  $E_s$  มีค่าเท่ากับสารานะวิกฤต  $E_{cr}$  ดังรูปที่ 1(c) แต่ในกรณีที่ความหนาของชั้นเอพิตาชี บางมาก จนเมื่อได้รับแรงดันไบแอสแล้วเกิดเขตปลดพาราหะทั่วทั้งชั้นเอพิตาชี  $n^-$  จะทำให้สารานะไฟฟ้าที่บริเวณรอยต่อระหว่าง  $n^+/n^-$  มีความเข้มมากขึ้น ดังนั้นหากชั้นเอพิตาชีบางมากเกินไป จะทำให้เกิดการพังทลายขึ้นที่รอยต่อ  $n^+/n^-$  นี้แทน ซึ่งจะทำให้แรงดันพังทลายของโครงสร้างบริเชฟต่ำลง (Appels and Vaes, 1979)



รูปที่ 1. รูปหน้าตัดของโครงสร้างแบบบริเชิฟ (a) ก  
กรณีที่ชั้นเอพิกาซีบง (แรงดันไฟฟ้า 370 V)

สิ่งที่สำคัญ สำหรับโครงสร้างแบบรีเซิฟคือ ความหนาของชั้นเอพิตาชี่  $n^-$  และความหนาแน่นของสารเจือในชั้นเอพิตาชี่ซึ่งทำหน้าที่เป็นชั้นรีเซิฟ(RESURFACE layer) จากการคำนวณแบบ 2 มิติ ในกรณีที่ผลคูณของค่าทึ้งสองมีค่าประมาณ  $10^{12} \text{ cm}^{-2}$  จะทำให้สนามไฟฟ้าที่บีบรวมผิวด้านบน คือที่ร้อยต่อ  $n^+/n^-$  และ  $p^+/n^-$  มีความสมมาตรดังในรูปที่ 1 (c) ทำให้ได้โครงสร้างรีเซิฟที่มีแรงดันพังก์บายสูงสุด (Appels and Vaes, 1979)

## ចំណាំទិន្នន័យដែលបានបង្កើតឡើង

จากคุณลักษณะเด่นคือมีแรงดันพังทลายสูง ความต้านทานสถานะอ่อนตัว และลักษณะของโครงสร้างที่เหมาะสมกับการนำมารื้อในวงจรรวม ทำให้เรซิฟได้รับความนิยมอย่างมากในการนำไปประยุกต์ใช้ในวงจรรวมประเภทกำลัง และในปี 1998 พวก F. Udrea ได้เสนอโครงสร้างของสเฟเดแบบเรซิฟ 3 มิติขึ้นมา โดยได้ขยายโครงสร้างเรซิฟออกไปอีก 1 มิติ ซึ่งตามทฤษฎีจะทำให้แรงดันพังทลายสูงขึ้นประมาณ 5 เท่า และจะทำให้ความต้านทานสถานะอ่อนลดลงประมาณ 5 เท่า เช่นเดียวกัน (Udrea, Popescu, and Milne, 1998) บทความจำบันทึกนำเสนอโครงสร้างของชั้องตัดตีกี๊ ไดโอดแบบเรซิฟ 3 มิติ ซึ่งโครงสร้างของชั้องตัดตีกี๊ ไดโอดนั้น ยังไม่เคยปรากฏการนำเสนอนแนวคิดที่เป็นโครงสร้างแบบเรซิฟ 3 มิติมาก่อน

#### 1. โครงสร้างของช้อตค์คิป์ไดโอดแบบบรีเชฟ 3 มิติ

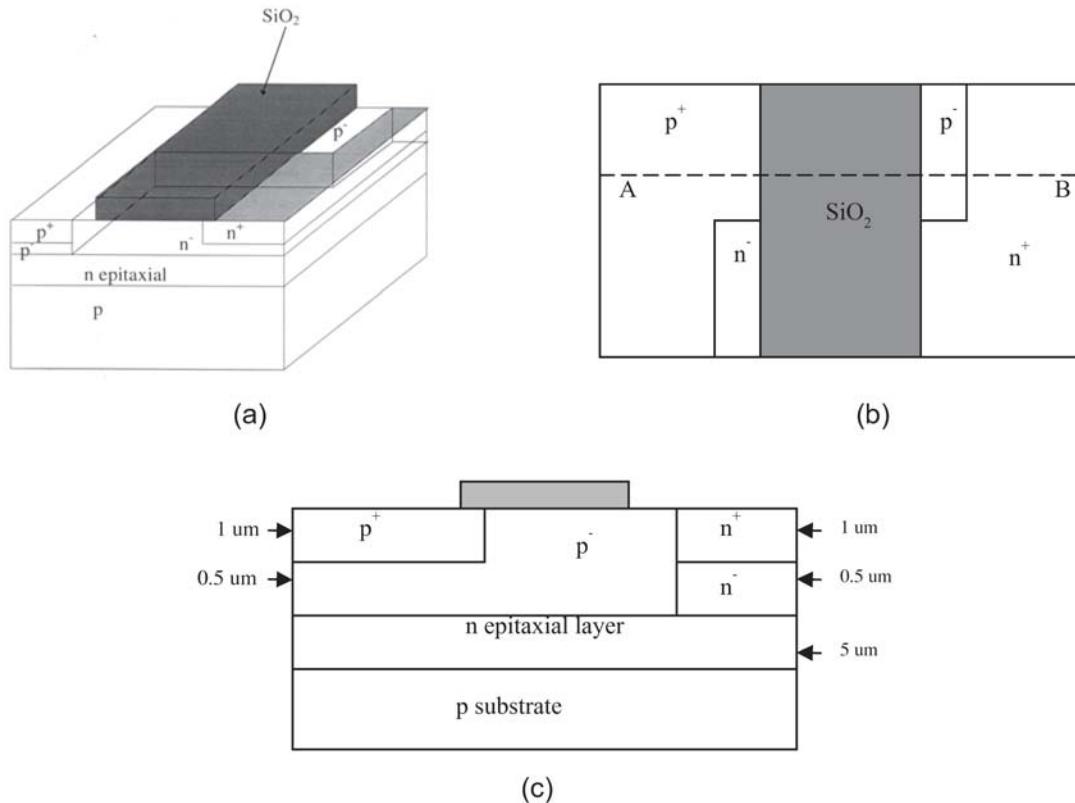
รูปที่ 2 แสดงโครงสร้างของช็อตคีล์  
ไโดโอดแบบบริเชิฟ 3 มิติ โดยในรูปไม่ได้แสดงชั้น  
โลหะไว แต่ความสามารถใช้โลหะชนิดเดียวกัน  
ทั้งสำหรับรอยต่อช็อตคีล์และรอยต่อโอดห์มิก  
ในโครงสร้างนี้ได โดยการกำหนดให้ความหนาแน่น  
ของสารเจือสูงที่รอยต่อโอดห์มิก ซึ่งจะทำให้เกิด  
ปรากฏการณ์อุ่มงค์ (tunneling effect) และเกิดเป็น<sup>1</sup>  
รอยต่อโอดห์มิก ในขณะที่กำหนดให้ความหนาแน่น  
ของสารเจือต่ำที่รอยต่อช็อตคีล์ จากภาพ 3 มิติในรูป  
ที่ 2 (a) จะเห็นว่าช็อตคีล์ไโดโอดแบบบริเชิฟ 3 มิตินี้  
ประกอบด้วยชั้นต่อช็อตคีล์ไโดโอด 2 ชนิดเรียงสลับกันอยู่ด้าน  
ช็อตคีล์ไโดโอดชนิดพี-คริฟต์ (p-drift Schottky diode)  
และชั้นต่อช็อตคีล์ไโดโอดชนิดเอ็น-คริฟต์ (n-drift Schottky  
diode) รูปที่ 2 (b) เป็นรูปมองจากด้านบน รูปที่ 2 (c)  
เป็นรูปหน้าตัดของช็อตคีล์ไโดโอดชนิดเอ็น-คริฟต์  
ตามแนวเส้น AB โดยชั้นซิลิคอนไอดอกาไซด์  
ด้านบนสุดทำหน้าที่เป็นฟิลด์ออกไซด์ (field oxide)  
โครงสร้างที่นำเสนอนี้ในบทความนี้ใช้แผ่นฐานรอง  
ที่มีชั้นเอพิเตเชิชันนิกเอ็นบันชั้นพีเพื่อการแยกโอด  
(isolation) (Taur and Ning, 1998) และส่วนที่เป็น<sup>2</sup>  
ชั้นบริเชิฟริชในที่นี้คือชั้น p<sup>+</sup> และชั้น n<sup>+</sup> จะทำการโดยป  
สารด้วยวิธีการฝังไออกอนแทนการใช้ชั้นเอพิเตเชิชันใน  
โครงสร้างบริเชิฟ 2 มิติ โดยทั่วไปแรงดันพังทลายของ  
ช็อตคีล์ไโดโอด จะถูกกำหนดด้วยความหนาแน่นของ

สารเจือในบริเวณคริฟต์ (drift region) (Sze, 1998) และในกรณีที่ความหนาแน่นของสารเจือ ในบริเวณคริฟต์ กว่าที่นั้น ระยะห่างระหว่างรอยต่อชื้อตต์คีบีกับรอยต่อ โอดนิมิก ก็จะส่งผลกระทบต่อแรงดันพังทลายด้วย

## 2. หลักการทำงานของชื้อตต์คีบีไดโอดแบบบรีเชิฟ 3 มิติ

การทำงานของชื้อตต์คีบีไดโอดทั้งชนิด พี-คริฟต์และเอ็น-คริฟต์ใช้หลักการของโครงการสร้างบรีเชิฟ

2 มิติเช่นเดียวกัน กล่าวคือในกรณีของชื้อตต์คีบีไดโอดชนิดพี-คริฟต์นั้น ชั้น  $p^-$  จะทำหน้าที่เป็นชั้นเรซิฟคือเทียบได้กับชั้นแอพิตาช์ในโครงการสร้างบรีเชิฟ 2 มิติ และในกรณีที่ชั้น  $p^-$  มีความหนาที่เหมาะสม เขตปลดปล่อยพาหะที่บริเวณรอยต่อชื้อตต์คีบีจะได้รับผลกระแทกจากเขตปลดปล่อยพาหะที่บริเวณรอยต่อระหว่างชั้น  $p^-$  กับชั้นแอพิตาช์ ทำให้แรงดันพังทลายสูงขึ้นตามหลักการของโครงการสร้างบรีเชิฟ



**รูปที่ 2.** โครงการสร้างชื้อตต์คีบีไดโอดแบบบรีเชิฟ 3 มิติชนิดใหม่ (a) รูป มิติ b) รูปมองจากด้านบน (c) รูปหน้าตัดตามแนวเส้น AB

และเนื่องจากโครงการสร้างของชื้อตต์คีบีไดโอดแบบบรีเชิฟ 3 มิติ ประกอบด้วยชื้อตต์คีบีไดโอดชนิด พี-คริฟต์ เรียงสลับกับชื้อตต์คีบีไดโอดชนิด เอ็น-คริฟต์ ทำให้เขตปลดปล่อยพาหะที่บริเวณรอยต่อ ชื้อตต์คีบีได้รับผลกระทบจากเขตปลดปล่อยพาหะที่บริเวณรอยต่อระหว่างชั้น  $p^-$  ของชื้อตต์คีบีไดโอด

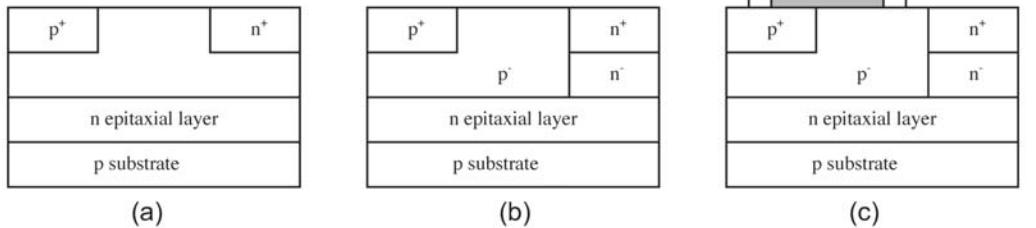
ชนิดพี-คริฟต์ กับชั้น  $n^-$  ของชื้อตต์คีบีไดโอดชนิดเอ็น-คริฟต์ ทำให้สามารถไฟฟ้าเมล็ดกระชาดกตัวมากขึ้นและมีแรงดันพังทลายสูงขึ้นซึ่งจากการจำลองของ F. Udrea แสดงให้เห็นว่าแนวคิดนี้มีประสิทธิผลจริง (Udrea et al., 1998)

## การจำลองกระบวนการสร้าง

สิ่งที่สำคัญสำหรับโครงสร้างแบบบรีเชิฟ คือ ความหนาของชั้นบรีเชิฟและความหนาแน่นของสารเจือในชั้นบรีเชิฟ ซึ่งต้องได้รับการควบคุมอย่างแม่นยำให้ผลคุณของทั้งสองมีค่าประมาณ  $10^{12} \text{ cm}^{-2}$  ดังนั้นเพื่อให้กระบวนการสร้างเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเพื่อให้ได้โครงสร้างช็อตคัตตี้ไฮโดรเจนเบรชิฟ 3 มิติดตามต้องการ เราจึงได้ทำการจำลองกระบวนการสร้างด้วย TSUPREM4 ซึ่งเป็นซอฟต์แวร์สำหรับจำลองกระบวนการสร้างสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำโดยเฉพาะ

เงื่อนไขของการบูรณาการสร้างที่ใช้ในการจำลองมีดังต่อไปนี้คือ ใช้กระบวนการการฝังไอออนด้วยฟอสฟอรัสที่โอดส์  $5 \times 10^{15} \text{ cm}^{-2}$  ด้วยพลังงาน 50 keV สำหรับชั้น  $n^+$  ซึ่งทำหน้าที่เป็นรอยต่อไฮดริกสำหรับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนเด็น-คริฟต์ และด้วยไบโบรอนที่โอดส์  $5 \times 10^{15} \text{ cm}^{-2}$  50 keV สำหรับชั้น  $p^+$  ซึ่ง

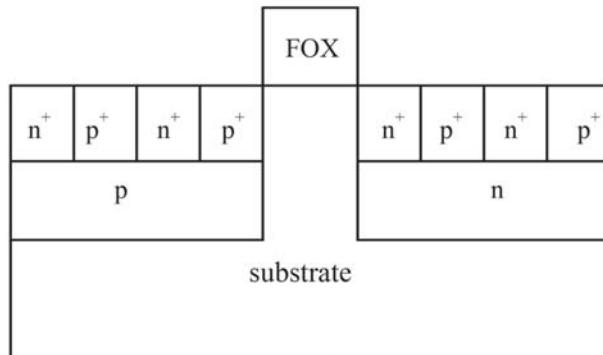
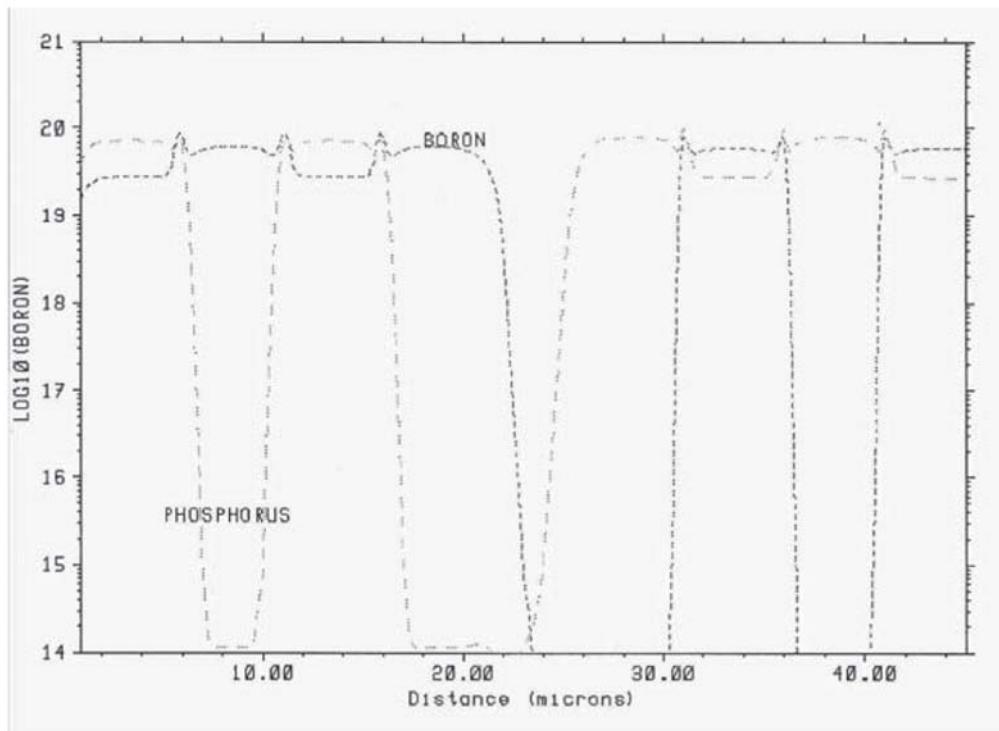
ทำหน้าที่เป็นรอยต่อไฮดริกสำหรับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนพี-คริฟต์หลังจากนั้นทำการแอลนิลที่อุณหภูมิ 550 °C เป็นเวลา 30 นาที และตามด้วยกระบวนการไครฟอโนที่อุณหภูมิ 950 °C เป็นเวลา 30 นาที ขั้นตอนต่อไปเป็นการสร้างชั้นสารสำหรับรอยต่อช็อตคัตตี้ซึ่งใช้กระบวนการฝังไอออนด้วยไบโบรอนสำหรับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนพี-คริฟต์ และด้วยฟอสฟอรัส สำหรับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนเด็น-คริฟต์ที่โอดส์  $2 \times 10^{12} \text{ cm}^{-2}$  ด้วยพลังงาน 80 keV หลังจากนั้นทำการแอลนิลที่อุณหภูมิ 650 °C เป็นเวลา 30 นาทีแล้วตามด้วยกระบวนการไครฟอโนที่อุณหภูมิ 1100 °C เป็นเวลา 30 นาที และจึงทำการสร้างชั้นฟิลด์ออกไซด์ (field oxide) หนา 1 ไมครอน และท้ายสุดเป็นการสร้างชั้นโลหะหนา 1 ไมครอนซึ่งเป็นอลูมิเนียมผสมกับซิลิคอน 1% เพื่อป้องกันการเกิดสไลป์กิง (spiking) รูปที่ 3 แสดงขั้นตอนกระบวนการสร้างโดยคร่าวโดยเป็นรูปหน้าตัดตามแนวเส้น AB ในรูป (2) b



รูปที่ 3. ขั้นตอนกระบวนการสร้างโดยคร่าว (a) การสร้างชั้นรอยต่อไฮดริก (b) การสร้างชั้นรอยต่อช็อตคัตตี้ (c) การสร้างชั้นฟิลด์ออกไซด์

เนื่องจากโครงสร้างช็อตคัตตี้ไฮโดรเจนเบรชิฟ 3 มิตินี้ มีการเรียงสลับกันระหว่างชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนเด็น-คริฟต์ กับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนพี-คริฟต์ ดังนั้นจึงได้ทำการจำลอง เพื่อคุณภาพกระจายตัวของสารเจือ ในโครงสร้างที่มีการเรียงสลับของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  บนชั้น  $p$  และชั้น  $n$  ดังแสดงในรูปที่ 4 ด้วย ซึ่ง FOX ในรูปหมายถึงฟิลด์ออกไซด์ (field oxide) ทำหน้าที่เป็นเซร์ฟอะไลด์มาส์ก (self-aligned mask) สำหรับกระบวนการฝังไอออนและมีความกว้าง 5 ไมครอน โดยโครงสร้างที่ทำการจำลองนี้ ชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  มี

ความกว้าง 5 ไมครอน และใช้เงื่อนไขในการสร้างชั้น  $p^+$ ,  $n^+$ ,  $p$ ,  $n$  เช่นเดียวกับที่กล่าวไว้ข้างต้น ผลของการจำลองได้แสดงไว้ในรูปที่ 5 ซึ่งจะเห็นได้ว่า ในกรณีที่กำหนดให้ความกว้างของแต่ละชั้นเท่ากับ 5 ไมครอน โครงสร้างเรียงสลับของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  จะปรากฏอย่างชัดเจน โดยที่ความหนาแน่นของสารเจือสูงสุดของทั้งชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  มีค่าประมาณ  $8 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$  ซึ่งเพียงพอสำหรับการเกิดเป็นรอยต่อไฮดริกสำหรับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนพี-คริฟต์กับชั้นต่อตัวคัตตี้ไฮโดรเจนเด็น-คริฟต์

รูปที่ 4. โครงสร้างที่มีการเรียงสลับของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  สำหรับการจำลองรูปที่ 5. ผลของการจำลองกระบวนการสร้างโครงสร้างในรูปที่ 4 เมื่อความกว้างของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  เท่ากับ 5 ไมครอน

### การออกแบบกระเจ้าต้นแบบ

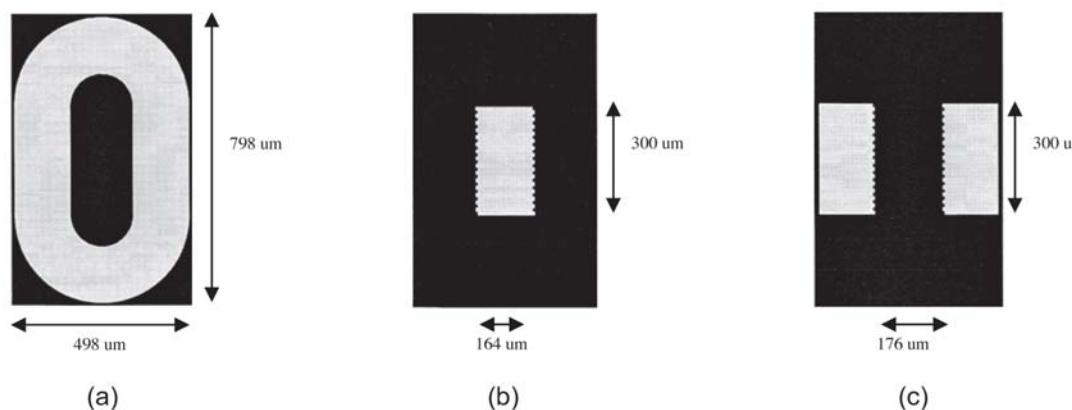
ในการนำโครงสร้างชื้อตต์คีล์ไดโอดแบบบริเชฟ 3 มิติมาใช้งานจริงนั้น จำเป็นอย่างยิ่งที่ลักษณะการเรียงสลับกันของบริเวณดริฟต์ (drift region) ในชื้อตต์คีล์ไดโอดชนิดพี-คริฟต์กับชนิดเอ็น-คริฟต์ จะต้องเป็นไปอย่างต่อเนื่อง โดยบริเวณดริฟต์ ในที่นี่

ก็คือชั้นสารสำหรับอยู่ต่อชื้อตต์คีล์ ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นชั้นรีเซฟ ดังนั้นการออกแบบกระเจ้าต้นแบบที่เหมาะสม จึงเป็นองค์ประกอบสำคัญอีกอย่างหนึ่งในการสร้างชื้อตต์คีล์ไดโอดแบบบริเชฟ 3 มิตินี้ให้มีแรงดันพังทลายสูงตามทฤษฎี ซึ่งในงานวิจัยชิ้นนี้ เราได้นำเสนอลักษณะการเรียงสลับของบริเวณ

คริฟ์ในช็อตคิปไดโอดชนิดพี-คริฟ์กับชนิดเอ็น-คริฟ์โดยใช้โครงสร้างแบบลูวิ่ง (racetrack structure) ดังแสดงในรูปที่ 6 (a) โดยข้อดีของโครงสร้างแบบลูวิ่งคือ ทำให้การเรียงสลับของชั้นรีเซิฟชนิดพีและชั้นรีเซิฟชนิดเอ็นดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่อง โดยลักษณะโค้งมน ตรงบริเวณปลายของลูวิ่งจะช่วยป้องกันการพังทลายก่อนเวลาอันสมควร (premature breakdown) ซึ่งอาจเกิดขึ้นได้หากเราใช้โครงสร้างรูปสี่เหลี่ยมที่มีมุมแหลมทั้งนี้เนื่องจากความเข้มสูงสุดของสนามไฟฟ้าตรงบริเวณมุมแหลม จะสูงกว่าบริเวณอื่นๆ ของโครงสร้างมาก

จากผลของการจำลองกระบวนการสร้างในหัวข้อที่ 4 เราได้ทำการออกแบบกระชากต้นแบบทั้งหมด

6 แผ่น โดยกระชากต้นแบบแผ่นที่ 1 ตามรูปที่ 6 (b) ถูกออกแบบเพื่อสร้างชั้น  $n^+$  ซึ่งทำหน้าที่เป็นรอยต่อไอ์ห์มิกสำหรับช็อตคิปไดโอดชนิดเอ็น-คริฟ์ และรูปที่ 6 (c) แสดงถึงกระชากต้นแบบแผ่นที่ 2 ซึ่งถูกออกแบบสำหรับสร้างชั้น  $p^+$  ซึ่งทำหน้าที่เป็นรอยต่อไอ์ห์มิกสำหรับช็อตคิปไดโอดชนิดพี-คริฟ์ สาเหตุที่ชั้นสารสำหรับรอยต่อไอ์ห์มิกไม่มีส่วนที่โค้งมนเป็นลักษณะลูวิ่ง เป็นเพราะชั้นสารสำหรับรอยต่อไอ์ห์มิกนี้ไม่ใช้ส่วนสำคัญที่เป็นตัวกำหนดการพังทลาย ดังนั้นจึงถูกออกแบบมาให้มีสภาพส่วนที่เป็นเด่นตรงของลูวิ่งเพื่อให้สะดวกในการวัดกระแสแรงดันหลังจากที่สร้างเสร็จแล้ว



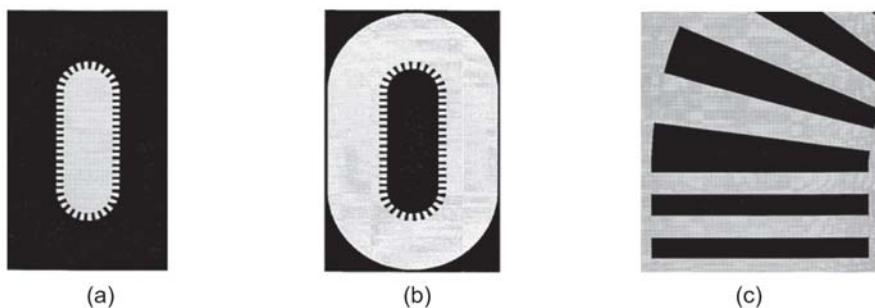
รูปที่ 6. (a) โครงสร้างแบบลูวิ่ง (racetrack structure) (b) กระชากต้นแบบแผ่นที่ 1 สำหรับรอยต่อไอ์ห์มิกในช็อตคิปไดโอดชนิดเอ็น-คริฟ์ (c) กระชากต้นแบบแผ่นที่ 2 สำหรับรอยต่อไอ์ห์มิกในช็อตคิปไดโอดชนิดพี-คริฟ์

รูปที่ 7 (a) แสดงถึงกระชากต้นแบบแผ่นที่ 3 สำหรับสร้างบริเวณคริฟ์ ซึ่งก็คือชั้นสารสำหรับรอยต่อช็อตคิปในไดโอดชนิดเอ็น-คริฟ์ และเนื่องจาก การเรียงสลับกันของชั้นรีเซิฟเป็นส่วนสำคัญที่เป็นตัวกำหนดการพังทลาย ดังนั้นจึงต้องเรียงสลับกันตลอดทั้งลูวิ่ง ส่วนรูปที่ 7 (b) แสดงถึงกระชากต้นแบบแผ่นที่ 4 สำหรับสร้างชั้นสารสำหรับรอยต่อช็อตคิปในไดโอดชนิดพี-คริฟ์ โดยมีรูปแบบการเรียงสลับเช่นเดียวกับกระชากต้นแบบแผ่นที่ 3 แต่ตำแหน่งจะตรงกันข้ามกันพอดี สิ่งหนึ่งที่ต้องคำนึงถึงสำหรับกระชากต้นแบบแผ่นที่ 3 และ 4 นี้คือ ความแตกต่างระหว่าง

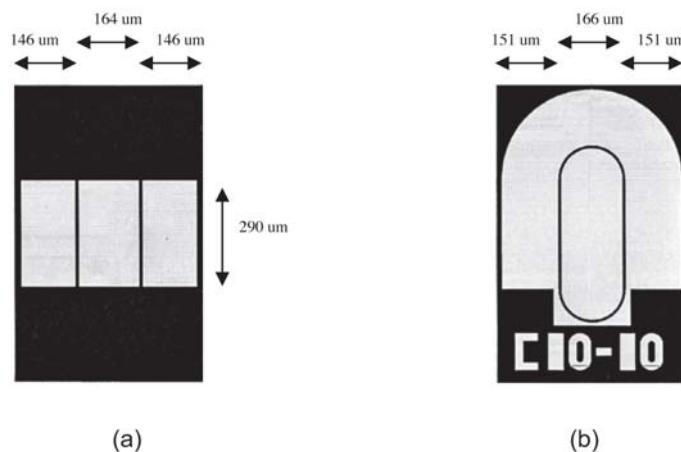
ความกว้างด้านในและด้านนอกของแต่ละແฉบูรัง บริเวณส่วนโคง ซึ่งจะยิ่งเพิ่มมากขึ้นตามความรักมีของส่วนโคงที่เพิ่มขึ้นดังแสดงในรูปที่ 7 (c) ซึ่งหมายความว่าปริมาณของพาหะบริเวณด้านนอกจะมากกว่าด้านในและความแตกต่างนี้จะเพิ่มมากขึ้นตามรักมี เช่นเดียวกัน ซึ่งความแตกต่างนี้อยู่ก่อนหนึ่งหลักการของโครงสร้างรีเซิฟ 3 มิติตามที่ได้อธิบายไว้ในหัวข้อที่ 3 ซึ่งทำให้เป็นไปได้ว่าอาจเกิดการพังทลายก่อนเวลาอันสมควร ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาเพิ่มเติมเรื่องผลกระทบของขนาดของรักมีที่มีต่อแรงดันพังทลายต่อไปในอนาคต

รูปที่ 8 (a) แสดงถึงกระจาดต้นแบบแผ่นที่ 5 สำหรับการเปิดซองสัมพัสด์กับชั้นโลหะ ซึ่งแบ่งออกเป็น 3 ส่วนคือวัสดุ โดยช่องสัมพัสด์ตรงกลางมีไว้สำหรับ รอยต่อโอลูมิกในไฮโดรเดนนิคเอ็น-คริฟต์ และรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคพี-คริฟต์ สำหรับรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคพี-คริฟต์ และรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคเอ็น-คริฟต์ และรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคพี-คริฟต์ รูปที่ 8 (b) แสดงถึงกระจาดต้นแบบแผ่นที่ 6 สำหรับการสร้างชั้นโลหะซึ่งมีทั้งหมด 2 ส่วนคือวัสดุ คือ ชั้นโลหะส่วนที่อยู่ด้านในตรงกลางของโครงสร้าง จะทำหน้าที่เป็นชั้นสำหรับรอยต่อโอลูมิกในไฮโดรเดนนิค เอ็น-คริฟต์ และรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิค

พี-คริฟต์ ในขณะที่ชั้นโลหะส่วนที่สองซึ่งอยู่ด้านนอกสุดที่เป็นรูปเกือกม้ากว่า จะทำหน้าที่เป็นชั้นสำหรับรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคเอ็น-คริฟต์ และรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคพี-คริฟต์ โดยจะเชื่อมรอยต่อทั้งสองฝั่งเข้าด้วยกัน ทั้งนี้เพื่อให้การป้อนแรงดันไปแอสไหกับช่องและเครื่องของทั้ง 2 ฝั่งเกิดขึ้นพร้อมกันอย่างสมบูรณ์แบบ นอกจากนี้ ชั้นโลหะนี้ยังได้ถูกออกแบบให้ทำหน้าที่เป็นไฟล์ดเพลท (field plate) ซึ่งจะช่วยเพิ่มแรงดันพังทลายได้ (Baliga, 2005) ส่วนตัวอักษร “C” เลขสิบ 2 ตัวที่อยู่บริเวณด้านล่างของกระจาดต้นแบบแผ่นที่ 6 มีไว้สำหรับการอ้างอิงในการวิจัยนี้



รูปที่ 7. (a) กระจาดต้นแบบแผ่นที่ 3 สำหรับรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคเอ็น-คริฟต์ (b) กระจาดต้นแบบแผ่นที่ 4 สำหรับรอยต่อชื้อตคี๊ในไฮโดรเดนนิคพี-คริฟต์ (c) ภาพขยายลักษณะตรงส่วนมุน



รูปที่ 8 . (a) กระจาดต้นแบบแผ่นที่ 5 สำหรับการเปิดซองสัมพัสด์กับชั้นโลหะ (b) กระจาดต้นแบบแผ่นที่ 6 สำหรับสร้างชั้นโลหะ

## สรุป

โครงสร้างชุดตัวคีบไอดีโอดแบบรีเซิฟ 3 มิติ ถูกนำเสนอเป็นครั้งแรก โดยอาศัยผลการทดลองของโครงสร้างรีเซิฟ 3 มิติของ F. Udrea มาช่วยรองรับแนวคิดที่ว่าโครงสร้างรีเซิฟ 3 มิตินี้ประสิทธิ์ผลในการเพิ่มแรงดันพังทลายให้สูงขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับโครงสร้างรีเซิฟ 2 มิติ โดยโครงสร้างรีเซิฟ 3 มิติที่นำเสนอในบทความนี้ใช้การแยกโคลด์ด้วยรอยต่อ (junction isolation) และได้มีการออกแบบโครงสร้างให้มีประสิทธิภาพที่สูงขึ้น ซึ่งโครงสร้างของชุดตัวคีบไอดีโอดนั้น ยังไม่ปรากฏการนำเสนอแนวคิดที่เป็นโครงสร้างแบบรีเซิฟ 3 มิติมาก่อน นอกจากนี้เราได้ทำการทดลองกระบวนการสร้าง และประสบความสำเร็จในการหาเงื่อนไขของกระบวนการสร้างที่เหมาะสม นอกจากนี้เราได้ทำการทดลองโครงสร้างเรียงสลับของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  ซึ่งผลของการทดลองแสดงให้เห็นว่า สำหรับกระบวนการสร้างที่ออกแบบไว้นี้ มีความเหมาะสมสมสำหรับใช้ในการสร้างอุปกรณ์ชิ้นต่อไปในอนาคต และเมื่อความกว้างของชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  มีค่า 5 ไมครอน จะทำให้ปราศจากชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  ที่ชัดเจน และความหนาแน่นของสารเจือสูงสุดของทั้งชั้น  $p^+$  และชั้น  $n^+$  มีค่าประมาณ  $8 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$  ซึ่งเพียงพอ สำหรับการเกิดเป็นรอยต่อโอล์ฟ์มิกอิกทั้งเราได้นำเสนอกระบวนการตัวคีบไอดีโอดแบบรีเซิฟ 3 มิตินี้ตามกระบวนการสร้างที่ได้จำลองไว้ ซึ่งมีกระบวนการตัวคีบไอดีโอดแบบรีเซิฟ 6 แผ่น โดยได้มีการออกแบบให้มีลักษณะเป็นลูกริ้ว และชั้นโลหะได้ถูกออกแบบให้ทำหน้าที่เป็นฟีลด์เพลท (field plate) ซึ่งจะช่วยเพิ่มแรงดันพังทลายได้ สำหรับชั้นต่อไปเพื่อให้งานวิจัยนี้สมบูรณ์ยิ่งขึ้นนั้น ควรมีการทดลองโครงสร้างด้วยซอฟต์แวร์เฉพาะทาง หรือสร้างโครงสร้างนี้ขึ้นมาเพื่อตรวจสอบคุณลักษณะทางไฟฟ้าต่อไป

## เอกสารอ้างอิง

- พิรศักดิ์ จันทร์งาม. 2551. โครงสร้างและการออกแบบ晶闸管ตัวคีบไอดีโอดแบบรีเซิฟ 3 มิติ. วารสารวิจัยและพัฒนา มหา. ปีที่ 31 (3): 617-629.
- พิรศักดิ์ จันทร์งาม 2551. โครงสร้างและการออกแบบ晶闸管ตัวคีบไอดีโอดแบบรีเซิฟ 3 มิติ. วารสาร วิชาการพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ปีที่ 18 (3): อัญระห่วงดำเนินการตีพิมพ์.
- Florin Udrea. 2002. **Advanced 3D RESURF Devices for Power Integrated Circuits.** Proceeding of CAS: 229-238.
- Appels J. A. and Vaes H. M. J. 1979. High Thin Layer Devices (RESURF Devices). **IEDM Tech. Dig.:** 238-241.
- Adriaan W. Ludikhuize. 2000. **A Review of RESURF Technology.** Proceeding of ISPSD.: 11-18.
- V. Khemka, V. Parthasarathy, R. Zhu, and A. Bose. 2003. A Floating RESURF (FRESURF) LD-MOSFET Device Concept. **IEEE Electron Device Letters.** 24 (10): 664-666.
- J. Xie and Y. Han. 2001. **A Novel RESURF LDMOS With Embedded CB-Layer.** Proceedings of International Conference on Solid-State and Intevgrated-Circuit Technology (ICSICT). 1: 174-177.
- M. Noborio, J. Suda, and T. Kimoto. 2007. 4H-SiC Lateral Double RESURF MOSFETs with Low On-Resistance. **IEEE Transactions on Electron Devices.**

- 54 (5): 1216-1223.
- S. Karmalkar, J. Deng, M. S. Shur, and R. Gaska. 2001. RESURF AlGaN/GaN HEMT for High Voltage Power Switching. **IEEE Electron Device Letters**. 22 (10): 373-375.
- F. Udrea, A. Popescu, and W. I. Milne. 1998. 3D RESURF Double-gate MOSFET: A Revolutionary Power Device Concept. **Electronics Letters**. 34(8): 808-811.
- G. P. V. Pathirana, F. Udrea, R. Ng, D. M. Garner, and G. A. Amaratunga. 2003. **3D-RESURF SOI LDMOSFET For RF Power Amplifiers**. Proceedings of International Symposium on Power Semiconductor Devices and IC's (ISPSD) : 278-281.
- Y. Taur and T. H. Ning. 1998. Fundamental of Modern VLSI Devices. Cambridge: Cambridge University Press.
- S. M. Sze. 1998. Modern Semiconductor Device Physics. New York: John Wiley & Sons. B. Jayant Baliga. 2005. Silicon Carbide PowerDevices. New Jersey: World Scientific.